

Roberto Tognella



# Quando la comprimitrice è **TAILOR-MADE**

Con 72 anni di esperienza alle spalle, Officine Ronchi è un'azienda di riferimento nella produzione di macchine comprimitrice e di stampi. Nonostante l'internazionalizzazione, mantiene un carattere familiare ed è pronta a risolvere qualsiasi esigenza della clientela con soluzioni ad hoc

Dal 1947 Officine Meccaniche Ronchi di Cinisello Balsamo, in provincia di Milano, produce macchine comprimitrici e stampi dedicati all'industria farmaceutica e alimentare. Quest'azienda, a conduzione ancora familiare, si è imposta sul mercato nazionale e internazionale grazie alla qualità della sua offerta commerciale, ma anche per la capacità di assecondare le esigenze della sua clientela proponendo un servizio tailor-made. Il portafoglio di Officine Ronchi comprende macchine comprimitrici adatte alle diverse esigenze produttive, comprese quelle della R&D. Con l'ultima comprimitrice nata, Unique, l'azienda milanese si propone anche al canale delle farmacie con una macchina adatta a piccole produzioni di compresse e capsule.

L'azienda produce al suo interno anche stampi mono/multiposto e stampi intercambiabili per ogni tipo di comprimitrice sul mercato. **Sara Ronchi**, sales manager di Officine Ronchi, rappresenta la quarta generazione in azienda: «Le Officine Ronchi nascono dal sogno imprenditoriale del mio bisnonno Paolo.

Pochi anni dopo la fondazione, Paolo Ronchi manca prematuramente, lasciando l'azienda in gravi difficoltà economiche e organizzative.

Fu l'intraprendenza di suo figlio Attilio, allora ventitreenne, a risollevar l'azienda di famiglia. Vero pioniere del settore metalmeccanico, Attilio punta con decisione sulla produzione di macchine comprimitrici per aziende farmaceutiche e dolciarie».

### Oggi l'azienda si è internazionalizzata...

Officine Ronchi opera in Italia e all'estero. Abbiamo oltre un migliaio di comprimitrici installate in quattro continenti: Europa, Asia, Africa, Usa e Sud America; serviamo importanti aziende farmaceutiche che operano sul mercato globale, ma anche aziende meno affermate che si rivolgono a un mercato più ristretto. Nonostante la sua internazionalizzazione, Officine Ronchi ha mantenuto dimensioni e caratteristiche di flessibilità di una media impresa, garantendo sempre un contatto diretto con il cliente, al fine di offrire risposte veloci a qualsiasi esigenza sia in produzione sia in R&D.

### La customizzazione è il valore aggiunto della vostra azienda

L'approccio è "sartoriale" a qualsiasi problema il cliente ci pone. E questo fa spesso la differenza con i nostri competitor che offrono soluzioni più standardizzate. Nel rapporto con il cliente Officine Ronchi mette a disposizione il suo significativo know-how, le sue competenze meccaniche ed elettroniche per la realizzazione della macchina. Spesso è importante comprendere quali siano le reali esigenze del cliente e orientarlo verso la scelta della soluzione più corretta. Il nostro approccio è quello tipico di un'azienda a carattere familiare: aiutiamo il cliente nelle sue esigenze. Nonno Attilio, ultra ottuagenario, segue ancora a tutti gli effetti la parte produttiva di stampi e macchine!

### Produce sia macchine comprimitrici sia stampi

La produzione di stampi è interna all'azienda mentre per la costruzione di macchine comprimitrici ci avvaliamo dell'apporto di un indotto tutto italiano. La nostra proposta commerciale comprende macchine comprimitrici con diverse capacità produttive. Per alti volumi abbiamo a catalogo la SA e la GA. La prima è disponibile nelle versioni a 29-39-45-48-58-62 stazioni. La versione a 29 stampi è stata studiata per poter produrre compresse di grande diametro fino a un massimo di 33 mm e compresse effervescenti, in quanto ha una elevata forza di compressione. Evoluzione della SA è la SA Trento, macchina che consente di produrre compresse multistrato. La GA è invece disponibile nelle versioni a 29-34-36-43-46 stazioni: affidabilità meccanica, elettronica e una solida costruzione la rendono adatta a soddisfare elevate produzioni farmaceutiche. Questa macchina è dotata dell'Evolution Sistem Press per l'autoregolazione del peso compresse.

### Per soddisfare sia le esigenze dei laboratori farmaceutici di ricerca & sviluppo sia la richiesta di piccole quantità produttive c'è la FA

Si tratta di una comprimitrice rotativa da banco a elevato livello

## L'AZIENDA

*Officine Ronchi è un'azienda di riferimento a livello internazionale nel settore delle comprimitrici grazie all'affidabilità delle sue macchine e al rapporto tailor-made che l'azienda instaura con tutti i suoi clienti, al fine di assecondare al meglio le loro esigenze produttive. L'azienda propone un'ampia gamma di modelli dedicati a grandi e medie produzioni: Unique è l'ultima nata nella casa milanese ed è invece dedicata a piccole produzioni e al laboratorio galenico della farmacia. Officine Ronchi è specializzata anche nella produzione di stampi mono/multiposto e stampi intercambiabili per ogni tipo di comprimitrice.*



tecnologico. La macchina può essere equipaggiata con celle di carico e supporti elettronici per il rilevamento e analisi delle forze di compressione, precompressione, estrazione compressa; posizione e spostamento del punzone superiore e inferiore; calcolo del Dwell Time. Per medie capacità produttive c'è poi la PA Milano, evoluzione della storica AR18, la nostra prima comprimitrice. PA Milano è una macchina dedicata alle medie capacità produttive, è dotata anch'essa di software Evolution System Press.

### L'ultima nata è Unique...

È una comprimitrice dedicata al laboratorio galenico della farmacia; una macchina mono punzone, che può essere utilizzata sia per la produzione di compresse di 2 mm sia per il riempimento di capsule. Unique è pensata per piccole produzioni ed è alla portata – sia in termini economici sia di capacità produttiva – della farmacia che vuole proporre una propria linea di prodotti galenici.

### Officine Ronchi produce anche stampi

Grazie ai quali, con la medesima tipologia di macchina, è possibile spaziare dalle piccole compresse di 2 mm fino a quelle di 33 mm o produrre compresse dalla forma particolare. Realizziamo stampi Ronchi, Euronorma, mono/multiposto e stampi intercambiabili per ogni tipo di comprimitrice sul mercato. L'intero processo produttivo è interno all'azienda: dall'acquisto dei migliori acciai austriaci e svedesi scelti in base alle esigenze del cliente e alla polvere/granulato da comprimere, fino al controllo finale di ogni singolo stampo. L'ufficio tecnico stampi è sempre disponibile a collaborare con i Laboratori di Tecnica Farmaceutica e le Università per trovare le soluzioni migliori ai prodotti più impegnativi. Particolare importanza è data ai prodotti "difficili da comprimere", per i quali abbiamo da anni adottato rivestimenti speciali antiadesivi e antiusura. I rivestimenti sono di varie tipologie e per questo vengono effettuati dei test per trovare il rivestimento migliore in base al tipo di prodotto.