



Esperienza, qualità, innovazione

Con 60 anni di esperienza in campo farmaceutico e profonda attenzione alle esigenze di ogni cliente, Officine Meccaniche F.lli Ronchi progetta e produce stampi e macchine comprimitrici di elevata qualità e affidabilità per il mercato globale

Sara Ronchi

Nel 2007 le Officine Meccaniche F.lli Ronchi celebrano i 60 anni di attività nella produzione di macchine comprimitrici e stampi destinati all'Industria Farmaceutica e Alimentare. Rapidamente impostasi sul mercato nazionale e in seguito anche su quello internazionale, l'azienda è gestita sin dagli anni '50 da Attilio Ronchi, in seguito affiancato dalla figlia Patrizia e poi anche dalla nipote Sara, attuale General Manager, da noi intervistata.

Qual è, in sintesi, il percorso che ha portato all'attuale realtà delle Officine Ronchi?

Fondata nel 1947, sin dai primi anni '50 la nostra azienda si è affermata come leader in Italia per la produzione di macchine comprimitrici e stampi destinati all'industria farmaceutica e alimentare. Negli anni '80 è iniziata l'espansione sui mercati esteri, prima in Europa occidentale e poi nel resto del mondo: Russia, Paesi Arabi, Asia, America, Australia. Per rispondere in modo sempre più mirato, efficace ed efficiente alle esigenze di una clientela globale in costante crescita, nel 2002 abbiamo separato le due attività aziendali, costituendo Ronchi Officina Meccanica, dedicata specificamente alla progettazione e costruzione di macchine comprimitrici, nonché a revisioni, calibrazioni, modifiche e fornitura dei pezzi di ricambio. L'attività relativa agli stampi continua invece a essere svolta da Officine Meccaniche F.lli Ronchi.

Le due aziende sono ubicate nella medesima sede, a Cinisello Balsamo, ma ciascuna dispone di un proprio Ufficio tecnico e di padiglioni e impianti dedicati. Entrambe sono certificate ISO 9001 e complessivamente impiegano circa 60 dipendenti, con un fatturato totale annuo intorno ai 7 milioni di euro.

Come si compone la gamma di comprimitrici?

La nostra linea di comprimitrici copre tutte le esigenze dal Laboratorio R&D alla grande produzione. Si va dalle piccole comprimitrici per ricerca e sviluppo, strumentate e dotate di software acquisizioni dati, alle macchine a forte capacità produttiva, con volumi da 5.000 a 350.000 compr/h. Le macchine possono essere dotate

Dedicate ai laboratori

FA – disponibile con 8-10-13-16-19-21 stazioni – è una compresse rotativa da banco a elevato livello tecnologico progettata per soddisfare le esigenze dei Laboratori Farmaceutici Ricerca & Sviluppo e la richiesta di piccole quantità produttive.

È equipaggiata con celle di carico e supporti elettronici per il rilevamento e l'analisi delle forze di compressione, precompressione, estrazione e distacco compressa, calcolo del Dwell Time.

Capacità produttiva: da 4.800 a 50.400 compr/h.

Sempre studiata sia per le esigenze di Laboratorio che per la produzione di piccoli lotti con alto grado di qualità, EA è disponibile in versioni a 8-13-16-19-21 stazioni. Le sue principali caratteristiche sono silenziosità, affidabilità meccanica ed elettronica. In versione meno strumentata è ideale anche come macchina da banco per le farmacie. Capacità produttiva: da 4.800 a 63.000 compr/h.

Comprimitrice FA



di dispositivi elettronici in grado di regolarne automaticamente i principali parametri. Tutte sono marchio CE e conformi alle direttive GMP e agli standard internazionali di sicurezza.

Presso di noi sono inoltre sempre disponibili compresse usate, revisionate e garantite. Entrando nel merito dei singoli modelli, storicamente la macchina che ci ha imposto sul mercato è la AR 18 (poi AR 90), a suo tempo particolarmente apprezzata in ambito farmaceutico e ancora utilizzata con successo per produzioni chimiche, alimentari ed erboristiche.

Per la sua versatilità e capacità di comprimere di tutto, dai bottoni agli acquarelli, è

considerata il "muletto" delle compresse. In campo farmaceutico è stata sostituita dal modello PA, conforme alle normative vigenti e ideale per esigenze di media capacità produttiva. Come AR sta per Attilio Ronchi, così la PA riceve il nome da quello mia madre, Patrizia, e la tradizione di ispirarsi ai nomi della famiglia è stata mantenuta per le altre macchine: la "mia" è la SA (Sara), il nostro modello di maggior capacità produttiva.

Destinata alla produzione di grandi lotti è anche la GA: tutte e due sono disponibili con quadro comandi a bordo macchina oppure separato, versione che permette di separare la zona di produzione compresse

dalla zona comandi.

Per produrre piccoli lotti e per i Laboratori di R&D proponiamo due compresse, la EA, che nella versione meno strumentata è adatta anche come macchina da banco in farmacia, e la FA. Come le altre, anche queste macchine uniscono estrema affidabilità e facilità d'uso a un elevato livello tecnologico e qualitativo. Entrambe possono essere dotate di software PAD, intuitivo e semplice nell'utilizzo, per analizzare i segnali derivanti dalle quattro celle di carico, che rilevano gli sforzi in zona di compressione superiore, inferiore, precompressione superiore ed estrazione: segnali che permettono di studiare e ottimizzare la formulazione di nuovi prodotti. Ultima nata della linea FA è la versione a 10 stazioni, con la possibilità di montare sullo stesso tamburo 5 stampi Euronorma tipo B e 5 stampi tipo D.

Con quali criteri viene gestita la produzione?

Per gli stampi, realizzati anche per macchine non di nostra produzione, l'intero processo produttivo è interno all'azienda. Inizia con l'acquisto dei migliori acciai austriaci e svedesi scelti in base alle esigenze del cliente e alla polvere/granulato da comprimere, continua poi con ogni lavorazione necessaria e termina con il controllo qualità di ogni singolo stampo. L'Ufficio Tecnico è sempre disponibile a collaborare con Laboratori di Tecnica Farmaceutica e Università per dare forma a nuove compresse e trovare insieme le soluzioni migliori per i prodotti più impegnativi.

La produzione di punzoni a stampo multiplo permette di aumentare la capacità produttiva a parità di numero di stazioni sullo stesso tamburo portastampi.

Per quanto riguarda invece le compresse

L'azienda

Nata nel 1947 per iniziativa della famiglia Ronchi, che ne detiene la proprietà e la gestisce direttamente, Officine Meccaniche F.Ili Ronchi srl si è rapidamente imposta come leader in Italia nella produzione di stampi e di macchine compresse per l'industria farmaceutica e alimentare. Dagli anni '80 è iniziata anche l'espansione all'estero, dapprima in Europa e poi nel resto del mondo. Lo sviluppo dell'azienda e del suo mercato ha portato nel 2002 alla costituzione di una seconda società, Ronchi Officina Meccanica srl, specificamente dedicata alla progettazione e costruzione di macchine compresse (e a revisioni, calibrizioni, modifiche, fornitura dei pezzi di ricambio) mentre Officine Meccaniche F.Ili Ronchi continua a gestire l'attività inerente alla produzione di stampi. 60 anni di esperienza in campo farmaceutico hanno portato alla produzione di compresse non standardizzate, personalizzabili per rispondere alle specifiche esigenze produttive o di ricerca dei singoli clienti, mentre l'Assistenza Tecnica, affidata agli stessi tecnici meccanici ed elettronici che progettano le macchine, interviene tempestivamente in Italia e all'estero.

Officine Meccaniche F.Ili Ronchi srl

Viale Brianza 185

20092 Cinisello Balsamo (MI)

Tel. 02 66046352 / 02 6128902

Fax 02 66010486

officine.ronchi@tin.it

www.officineronchi.it

OFFICINE MECCANICHE F.Ili RONCHI





ci, queste vengono progettate e assemblate al nostro interno mentre le lavorazioni sono affidate a una selezionata rete di fornitori della zona, con il controllo diretto da parte nostra della qualità di ogni singolo componente assemblato sulla macchina.

Quali sono le novità di prodotto?

Nel 2007 abbiamo introdotto diverse interessanti innovazioni tecnologiche sia per le compresse che per gli stampi. Con la collaborazione del Prof. Palmieri, docente dell'Università di Camerino, in occasione di Pharmintech 2007 abbiamo presentato, sulla nostra compresse FA 8 per R&D, il nuovo metodo di rilevamento della temperatura del prodotto durante la fase di compressione, sempre affiancato dai dispositivi per il rilevamento della penetrazione dei punzoni in matrice. Un'altra innovazione del 2007 è il nuovo tamburo setoriale per le compresse ad alta capacità produttiva (GA e SA) che permette di ridurre notevolmente il tempo di smontaggio e rimontaggio formati. Per quanto riguarda gli stampi, nel 2006 abbiamo brevettato un nuovo punzone a 28 posti per diametro massimo di 2mm. Sono stati inoltre collaudati nuovi rivestimenti antiadesivi per comprimere senza problemi i prodotti particolarmente difficili. Attualmente stiamo lavorando su una macchina compresse totalmente nuova, che presenteremo nel 2008.

Che tipo di assistenza e che servizi fornite nelle fasi pre e post vendita?

Abbiamo consapevolmente scelto di mantenere, pur arrivando a soddisfare le richieste di una sostanziosa parte del mercato globale, le dimensioni e le caratteristiche di flessibilità e versatilità di una piccola-media impresa, per continuare ad avere un contatto diretto con i clienti e a dare loro risposte tempestive e mirate.

Ogni nuovo progetto di stampi nasce in base alle specifiche esigenze del cliente, mentre il know-how consolidato in campo farmaceutico ci permette di produrre compresse non standardizzate, personalizzandole in modo da rispondere perfettamente alle necessità produttive e/o di ricerca dei clienti.

Oltre a offrire macchine di estrema affidabilità e robustezza, con un eccellente rapporto qualità / prezzo, dedichiamo grande

Per le medie produzioni

Di elevato livello tecnologico, conforme alle normative vigenti e realizzata nelle versioni a 15-18-20-23-25-30-32 stazioni, PA ha sostituito le storiche AR 18 / AR 90 per le medie produzioni con alto grado di qualità sia in campo chimico-farmaceutico che alimentare.

Di solida struttura e di semplice utilizzo e facile accessibilità per cambio formato e manutenzione, è dotata di Set Press, sistema elettronico che mantiene costante il peso-compressa ed elimina le compresse fuori tolleranza, evidenzia sulla stampante i valori ottimali di compressione, le soglie di correzione e scarto, il conteggio compresse prodotte e scartate.

Il Touch Screen elettronico gestisce dosaggio, compressione, velocità di produzione, velocità del caricatore e gli eventuali allarmi macchina. Capacità produttiva: da 9.000 a 144.000 compr/h.



Destinata ad alte produzioni

Compresse robusta e semplice, destinata alle alte esigenze produttive, SA è il modello di maggiori dimensioni (39-45-48-58-62 stazioni) disponibile con quadro comandi a bordo macchina *Set Press* o con quadro separato *Master Press*. La versione a 39 stampi è studiata per poter produrre compresse di grande diametro, fino a 25 mm, e compresse effervescenti grazie all'elevata forza di compressione. Per la produzione di compresse effervescenti vengono montati il caricatore gravitazionale e il kit di lubrificazione foro matrici. Per prodotti fortemente adesivi è disponibile il kit di magnesio stearato. Capacità produttiva: da 23.400 a 372.000 compr/h.



Quando le esigenze produttive crescono

Solida costruzione, affidabilità meccanica ed elettronica rendono GA (29-34-36-43-46 stazioni) adatta a soddisfare elevate produzioni sia farmaceutiche che alimentari. È disponibile in due versioni, con quadro comandi a bordo macchina *Set Press* o con quadro separato *Master Press*. Entrambi gestiscono le regolazioni della compresse (controllo della forza di compressione, regolazione automatica del peso-compressa tramite cella di carico, scarto delle compresse fuori tolleranza, stampa report di produzione ecc.).

Capacità produttiva: da 17.400 a 276.000 compr/h.



attenzione a tutti gli aspetti del servizio post vendita: collaudi (presso di noi e presso il cliente), spedizione, installazione, training, manutenzione.

L'Assistenza Tecnica è affidata ai nostri tecnici di maggiore esperienza, meccanici ed elettronici, che intervengono tempestivamente sia in Italia (entro le 24 ore) che

all'estero. Per le loro competenze tecniche e le esperienze maturate sono inoltre in grado di effettuare revisioni anche su macchine non di nostra produzione. Da 60 anni esperienza, qualità e profonda attenzione alle richieste del cliente sono i cardini su cui si basa il nostro lavoro e rimangono le linee guida per il nostro futuro. ■